

# UNIVERSIDAD AUTONOMA "GENERAL EMILIANO ZAPATA"

<b>INGENIERIA</b>	Ingenierio Industrial y Logística			
<b>MATERIA</b>	Optimización de Procesos		<b>LÍNEA CURRICULAR</b>	PIS
<b>TRIMESTRE</b>	Sexto	<b>CLAVE</b>	PIS-106	SERIACION
<b>HTS:</b>	3	HPS:	3	THS:
			6	CREDITOS
			8	

<b>OBJETIVO DE LA MATERIA</b>		<b>El estudiante analizará la aplicación de los modelos estadísticos o probabilísticos en la optimización de procesos en áreas tales como: finanzas, economía, sistemas productivos y sistemas de logística a través de: la introducción a los procesos estadísticos, las Cadenas de Markov, Procesos de Markov y Modelos de líneas de espera.</b>		
<b>Calendario</b>				

<b>TIEMPO</b>	<b>NOMBRE Y OBJETIVO DE LA UNIDAD</b>	<b>TEMAS Y SUBTEMAS</b>	<b>ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE</b>	<b>BIBLIOGRAFIA</b>
8 HRS	<p><b>I. Introducción a los procesos estadísticos:</b> El estudiante analizará los modelos estadísticos en la interpretación del comportamiento de sistemas, con el fin de aplicarlos en procesos de optimización de distintas áreas.</p>	<p><b>I.1 Descripción de procesos estadísticos</b></p> <p><b>I.2 Procesos Markovianos</b></p> <p><b>I.3 Procesos de Renovación.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exposición por parte del profesor</li> <li>• Discusiones facilitadas por el instructor</li> <li>• Trabajo individual o grupo por parte de los estudiantes.</li> <li>• Análisis de casos</li> <li>• Construcción de mapas conceptuales que reafirman la importancia de los elementos teóricos básicos.</li> <li>• Exposición de los temas a través de ejercicios teóricos y de aplicación</li> <li>• Selección de ejercicios como base de aprendizaje</li> <li>• Solución dirigida de ejercicios teóricos y de aplicación</li> <li>• Solicitud de ejercicios en forma individual y en equipo</li> <li>• Solución a ejercicios asignados de tarea</li> <li>• Investigación de conceptos básicos y aplicaciones.</li> <li>• Resolución de ejercicios teóricos y de aplicación a distintas áreas, en forma individual y grupal</li> <li>• Aula.</li> <li>• Trabajo realizado en el aula.</li> <li>• Exámen.</li> <li>• Presentaciones en computadora</li> <li>• Pintarán.</li> </ul>	<p><b>BÁSICA:</b></p> <p>HILLIER, Frederick Stanton and Gerald J. Lieberman. <i>Investigación de Operaciones</i>. Edit. McGraw-Hill México, 2001. 7a. edición.</p> <p>MENH, Do Le Paul. <i>Applied Probability Models</i>. Edit. Duxbury Press. USA, 2001.</p> <p>KAO, Edward P. C. <i>An Introduction to Stochastic Processes</i>. Ed. Brooks Cole. USA, 2001. 1st edition.</p> <p>NORRIS, James R. <i>Markov Chains</i>. Ed. Cambridge University Press. USA, 2000.</p> <p>COMPLEMENTARIA:</p> <p>BRONSON, Richard. <i>Investigación de Operaciones</i>, Edit. McGraw Hill. México, 2002.</p> <p>LAWLER, Gregory L. <i>Introduction to Stochastic Processes</i>. Ed. CRC Press. USA, 2003.</p> <p>SOLOMON, Frederick.</p>

<p><b>2. Cadenas de Markov:</b></p> <p>El estudiante aplicará cadenas de Markov como herramienta en la solución de problemas en sistemas de producción, inventarios y mantenimiento.</p>	<p>2.1 Componentes de una cadena de Markov</p> <p>2.2 Ecuaciones de Chapman-Kolmogorov</p> <p>2.3 Clasificación de estados y cadenas transitorios</p> <p>2.4 Cadena de Markov fisiáticas</p> <p>2.5 Finitas con estados recurrentes y ergódicos</p> <p>2.6 Aplicación de cadenas de Markov en sistemas de inventarios, producción y mantenimiento</p>	
<p><b>3. Procesos de Markov:</b></p> <p>El estudiante diferenciará el uso de procesos markovianos elementales más usados para la ingeniería industrial.</p>	<p>3.1 Proceso de Poisson</p> <p>3.2 Proceso de nacimiento y muerte</p> <p>3.3 Propiedades generales de procesos markovianos con estados discretos</p> <p>3.4 Procesos markovianos con recompensa</p> <p>3.5 Procesos markovianos con recompensa y con descuento</p>	<p>Probability and Stochastic Processes. Edit. Pearson Education, USA, 2001.</p> <p>TADA, Hamdy A. Operations Research: An Introduction. Edit. Prentice-Hall, USA, 2003. 7th edition.</p> <p>WATNE, L. Winston. Operations Research: Applications and Algorithms (with C.D-R.Ohl and Info-Trac). Ed. Duxbury Press, USA, 2004. 4th edition.</p>

<p><b>RECURSOS DIDÁCTICOS:</b> Pizarrón, infocis, laptop</p> <p><b>EVALUACIÓN:</b> Tres evaluaciones (Parcial al finalizar el mes) que equivalen al 25% cada una, de la evaluación final. Exámenes Rápidos que equivalen al 10% de la evaluación final y los Trabajos Individuales en Equipo que equivalen al 15% de la evaluación final cada uno.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solución a ejercicios asignados de área.</li> <li>- Investigación de conceptos básicos y aplicaciones.</li> <li>- Resolución de ejercicios teóricos y de aplicación a distintas áreas, en forma individual y grupal</li> <li>- Aula.</li> <li>- Trabajo realizado en el aula.</li> <li>- Examen.</li> <li>- Presentaciones en computadora.</li> <li>- Pintarán.</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 5px;"> <p><b>4. Modelos de líneas de espera:</b></p> <p>El estudiante comprenderá diferentes alternativas de solución a partir de modelos de líneas de espera en áreas de aplicación como sistemas de producción, control de inventario, administración de negocios y logística.</p> </td><td style="padding: 5px;"> <p><b>4.1 Definiciones básicas</b></p> <p><b>4.1.1 Componentes</b></p> <p><b>4.1.2 Características de operación</b></p> <p><b>4.1.3 Fórmulas de Little</b></p> <p><b>4.2 Nomenclatura</b></p> <p><b>4.3 Modelos de líneas de espera con servidores en paralelo</b></p> <p><b>4.3.1 Modelo (M/M/1) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.2 Modelo (M/M/1) (G/D/N)</b></p> <p><b>4.3.3 Modelo (M/M/∞) (G/D/∞)</b></p> <p><b>4.3.4 Modelo (FIFO) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.5 Modelo (M/M/M) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.6 Modelo del Técnico Reparador</b></p> <p><b>4.4 Modelos de líneas de espera con servidores en serie</b></p> <p><b>4.5 Modelo de costos</b></p> <p><b>4.6 Aplicación de modelos de líneas de espera</b></p> <p><b>4.6.1 Sistemas de producción</b></p> <p><b>4.6.2 Determinación de tanques de lote</b></p> <p><b>4.6.3 Estimaciones de tiempos de ciclo</b></p> <p><b>4.6.4 Inventario de producto en proceso</b></p> </td></tr> </table>	<p><b>4. Modelos de líneas de espera:</b></p> <p>El estudiante comprenderá diferentes alternativas de solución a partir de modelos de líneas de espera en áreas de aplicación como sistemas de producción, control de inventario, administración de negocios y logística.</p>	<p><b>4.1 Definiciones básicas</b></p> <p><b>4.1.1 Componentes</b></p> <p><b>4.1.2 Características de operación</b></p> <p><b>4.1.3 Fórmulas de Little</b></p> <p><b>4.2 Nomenclatura</b></p> <p><b>4.3 Modelos de líneas de espera con servidores en paralelo</b></p> <p><b>4.3.1 Modelo (M/M/1) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.2 Modelo (M/M/1) (G/D/N)</b></p> <p><b>4.3.3 Modelo (M/M/∞) (G/D/∞)</b></p> <p><b>4.3.4 Modelo (FIFO) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.5 Modelo (M/M/M) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.6 Modelo del Técnico Reparador</b></p> <p><b>4.4 Modelos de líneas de espera con servidores en serie</b></p> <p><b>4.5 Modelo de costos</b></p> <p><b>4.6 Aplicación de modelos de líneas de espera</b></p> <p><b>4.6.1 Sistemas de producción</b></p> <p><b>4.6.2 Determinación de tanques de lote</b></p> <p><b>4.6.3 Estimaciones de tiempos de ciclo</b></p> <p><b>4.6.4 Inventario de producto en proceso</b></p>
<p><b>4. Modelos de líneas de espera:</b></p> <p>El estudiante comprenderá diferentes alternativas de solución a partir de modelos de líneas de espera en áreas de aplicación como sistemas de producción, control de inventario, administración de negocios y logística.</p>	<p><b>4.1 Definiciones básicas</b></p> <p><b>4.1.1 Componentes</b></p> <p><b>4.1.2 Características de operación</b></p> <p><b>4.1.3 Fórmulas de Little</b></p> <p><b>4.2 Nomenclatura</b></p> <p><b>4.3 Modelos de líneas de espera con servidores en paralelo</b></p> <p><b>4.3.1 Modelo (M/M/1) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.2 Modelo (M/M/1) (G/D/N)</b></p> <p><b>4.3.3 Modelo (M/M/∞) (G/D/∞)</b></p> <p><b>4.3.4 Modelo (FIFO) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.5 Modelo (M/M/M) (G/D/1)</b></p> <p><b>4.3.6 Modelo del Técnico Reparador</b></p> <p><b>4.4 Modelos de líneas de espera con servidores en serie</b></p> <p><b>4.5 Modelo de costos</b></p> <p><b>4.6 Aplicación de modelos de líneas de espera</b></p> <p><b>4.6.1 Sistemas de producción</b></p> <p><b>4.6.2 Determinación de tanques de lote</b></p> <p><b>4.6.3 Estimaciones de tiempos de ciclo</b></p> <p><b>4.6.4 Inventario de producto en proceso</b></p>		