

UNIVERSIDAD DE NUEVO LEON "EMILIANO ZAPATA"

LICENCIATURA		EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS			
MATERIA	ADMINISTRACION DE LA PRODUCCION		LINEA CURRICULAR		ADMINISTRACION
	TETRAMESTRE		OCTAVO		CLAVE
	HTS	3	HPS	3	THS
				SERIACION	ADM-109 ADM-105
				CREDITOS	6
					8

OBJETIVO DE LA MATERIA El alumno conocerá la importancia del desarrollo y crecimiento de las operaciones industriales en las empresas manufactureras, logrando objetivos organizacionales con los diseños de un sistema productivo eficiente.

TIEMPO ESTIMADO	NOMBRE Y OBJETIVO DE LA UNIDAD	TEMAS Y SUBTEMAS	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE	BIBLIOGRAFÍA
8hrs.	<p>1. Función de operaciones</p> <p>El alumno analizará los tipos de manufactura, operando de acuerdo a la demanda del mercado en una organización.</p>	<p>1.1. Función de operaciones</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conceptos básicos. - Sistema Productivo. - Criterios de clasificación de sistemas productivos. - Subsistema de Conversión. - Interrelación con otras áreas funcionales. - Sistemas económicos. - Tipos de proceso 	<p>Exposición del tema</p> <p>Investigación de tema</p> <p>Discusiones grupales</p> <p>Trabajos individuales y grupales</p>	<p>CHASE, Aquilano, Dirección y administración de la producción y de las operaciones. 6ª. México, Mc Graw Hill, 2003.</p> <p>HOPEMAN, Richard J., Administración da producción y operaciones. 1a. México. Continental. 2004.</p>
12hrs.	<p>2.- La productividad.</p> <p>El alumno identificará la importancia de la productividad como una medida de mejoramiento continuo dentro de una organización.</p>	<p>2.2.- Programas de mejoramiento de la productividad</p> <ul style="list-style-type: none"> - Medición de la productividad. - Efectividad, eficiencia y eficacia. - Factores que afectan la productividad. 	<p>Exposición del tema</p> <p>Investigación de tema</p> <p>Discusiones grupales</p> <p>Trabajos individuales y grupales</p>	<p>NARASIMHAN, Sin, Dennis W. Mc. Leavey, Billington P. Planeación de la producción y control de inventarios. 2ª. México, Pearson Prentice Hall, 2003.</p>

<p>10hrs.</p> <p>3. El producto</p> <p>El alumno desarrollará un producto con las especificaciones de producción, satisfaciendo las demandas del mercado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Investigación y desarrollo - Selección de productos - Etapas del desarrollo del producto.- - Diseño del producto. - Mezcla de productos. 	<p>Exposición del tema</p> <p>Investigación de tema</p> <p>Discusiones grupales</p> <p>Trabajos individuales y grupales</p>	<p>LOCKYER, KEITH, La Producción Industrial, su Administración, (1a edición), México: Representaciones y servicios de ingeniería, 2003.</p>
<p>10hrs.</p> <p>4.- Tamaño y distribución de la planta.</p> <p>El alumno analizará un diseño para la distribución de planta para efficientar el sistema productivo.</p>	<p>4.4. Modelos de distribución de planta</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacidad del sistema de conversión. - Medición, Pronóstico. - Generación de alternativas. - Maquinaria y equipo. - Células de producción 	<p>Exposición del tema</p> <p>Investigación de tema</p> <p>Discusiones grupales</p> <p>Trabajos individuales y grupales</p>	<p>BAIN, DAVID, Productividad, la solución a los problemas de su empresa, (1a edición), México: McGraw Hill, 2004.</p> <p>DILWORTH, JAMES B., Production and Operations Management, (4a edición), U.S.A.: Kindom House, Business División, 2002.</p>
<p>8hrs.</p> <p>5. Localización de la planta.</p> <p>El alumno por medio de herramientas cuantitativas y cualitativas analizará un lugar de la planta más efectiva.</p>	<p>5.5. Que es la localización de la planta.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Planeación de la localización. - Factores de análisis para la localización: Cuantitativos y Cualitativos. - Tipos de instalaciones, de una sola planta, plantas múltiples o reubicación de planta 	<p>Exposición del tema</p> <p>Investigación de tema</p> <p>Discusiones grupales</p> <p>Trabajos individuales y grupales</p>	<p>EVERETT, ADAM JR., Administración de la Producción y las Operaciones, (4a. edición), México: Prentice Hall Internacional, 0036.</p>
<p>8hrs.</p> <p>6.- Planeación de procesos.</p> <p>El alumno aplicará en empresas manufactureras el desarrollo de procesos más eficaz de clase mundial.</p>	<p>6.6. Planeación de procesos</p> <ul style="list-style-type: none"> - Políticas de trabajo. - Selección del área de operaciones con la de personal. - Seguridad industrial - Diseño y medición de actividades. 	<p>Exposición del tema</p> <p>Investigación de tema</p> <p>Discusiones grupales</p> <p>Trabajos individuales y grupales</p>	<p>GARCIA CANTU ALFONSO, Productividad y Reducción de Costos, México: Trillas, 2004.</p>

8hrs.	7.- Pronósticos de producción. El alumno desarrollará una planeación de producción en la planta con los pronósticos más eficientes y efectivos.	- estudio de métodos. 7.2 Métodos de pronósticos. - Cuantitativos. - Cualitativos	Exposición del tema Investigación de tema Discusiones grupales Trabajos individuales y grupales	GREENE, JAMES H., Control de la Producción, Sistemas y Decisiones, (1a edición), México: Diana, 2001.
10hrs	8.- Presupuesto operacional. El alumno efectuará presupuestos efectivos para los requerimientos de producción	8.8. Elaboración del presupuesto - Requerimientos de operaciones, Unidades, Materiales, Equipo, Fuerza laboral.	Exposición del tema Investigación de tema Discusiones grupales Trabajos individuales y grupales	MASTRETTA, GUSTAVO, CASTRO, ANTONIO, NOLASCO, CARMEN, Técnicas de Administración de la Producción, (1a. reimp.), México: Litrusa, 2004.
10hrs	9.- Control de operaciones. El alumno elaborará un sistema de control para la manufactura o producción	9.9. Control de operaciones - Conceptos y principios. - Estrategias. - Prioridades. - Modelos, con certidumbre, con incertidumbre, con riesgo - Simulación. - Control de fuerza de trabajo.	Exposición del tema Investigación de tema Discusiones grupales Trabajos individuales y grupales	PROKOPENKO, JOSEPH, La Gestión de la Productividad, México: Litrusa-Grupo Noriega Editores, 2001

RECURSOS DIDÁCTICOS: Estructura, Infocus, Motor

EVALUACIÓN: Dos evaluaciones (una de medio término y una final que equivalen al 50%, cada una con calificación final integrada por (2) exámenes con valor de 30% cada uno, evaluaciones rápidas, trabajos, investigaciones de equipo 10%, trabajo final 20 %.